

1.原料描述部分

产品名称	PETG	外观颜色	无色透明颗粒
规格级别	挤出	产品牌号	LH200
产品用途	适合厚型小板材、丝线等，用于家具、橱柜表面及 3D 打印耗材等		
备注说明	特点： 高清晰度		

2.加工条件

1 区（℃）	2 区（℃）	模头（℃）	螺杆压力（Kg）	挤出压力（Kg）
230	245	250	90	110
备注	上述为螺杆注塑加工参考温度条件，设备无真空排气时需干燥，干燥温度 70—80℃，干燥时间不少于 3h			

3. 原料技术数据

	测试项目	测试标准	测试结果
物理性能	密度（g/cm ³ ）	ISO 1183	1.27
	熔指（220℃/2.16Kg）	ISO 1133	7
	吸水率（%）23℃	ASTM D570	0.35
	I.V.值	ASTM D2857	0.78
力学性能	弯曲强度（MPa）	ISO 178	69
	弯曲模量（MPa）	ISO 178	2143
	GB 缺口冲击强度 23℃（KJ/m ² ）	ISO 180	3.77
	ASTM 缺口冲击强度 23℃（KJ/m ² ）	ASTM D256	9.55

	拉伸强度（MPa）	ISO 527	51
	断裂伸长率（%）	ISO 527	95
	洛氏硬度（R）	ASTM D785	116
光学性能	透光率（%）	ASTM D1003	91
	雾度（%）	ASTM D1003	1.3
热性能	热变形温度（℃）	ASTM D648	74.5
	维卡软化温度（℃）	ASTM D1525	78

4. 通过检测认证

REACH	181 种高关注物质	通过
ROHS2.0	ROHS10 项	通过
GB4806.6	中国食品接触检测	通过

5. 产品包装

大包净含量 800kg，小包净含量 25kg。

6. 储运要求

产品贮存于通风、阴凉、干燥、清洁并保持有良好消防设施的仓库内。
运输应防雨、防潮、防尘、装卸过程中不要抛掷和使用铁钩等锐利工具，不能与含有粉尘、颗粒、油品及化学物品混杂储运，以免破损和影响产品质量。